

Additive Fertigung

KSS-Düse Innenrundscheifen



Material: 17-4 PH Edelstahl (1.4542/1.4548)
Auflösung: 25 µm Schichten
Oberfläche: glasperlgestrahlt
Druckzeit: ca. 10 Stunden

Beschreibung: Die KSS-Düse ist entsprechend der Außenkontur des Schleifwerkzeuges konstruiert und fährt im Bearbeitungsprozess mit diesem in die Bohrung. Durch die gebogenen Kanäle im Inneren der Düse, wird das KSS gezielt in den Arbeitsbereich des Werkzeuges gebracht. Die gesamte Bohrung muss nicht mit KSS „geflutet“ werden.